

ALCOM LB PC 5015 TF 17116 WT1106-17

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	15 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,抗UV,提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	67	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	43	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.4	%	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	144	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	17	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1490	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	96	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	2	%	ISO 13468